



## **پیشرفت ۸۵ درصدی مخزن ۵۰۰ مترمکعبی ایستگاه پمپاژ بستان‌آباد؛ گامی مؤثر برای پایداری تأمین آب شهر**

مدیرعامل شرکت آب و فاضلاب آذربایجان شرقی از پیشرفت فیزیکی ۸۵ درصدی مخزن ۵۰۰ مترمکعبی ایستگاه پمپاژ بستان‌آباد خبر داد و اعلام کرد: اجرای این پروژه با هدف استفاده بهینه از منابع، جلوگیری از هدررفت آب و تأمین پایدار آب شرب سالم برای شهروندان در حال انجام است.

ابراهیم سلیمانی با اعلام این خبر اظهار کرد: مخزن ۵۰۰ مترمکعبی ایستگاه پمپاژ بستان‌آباد یکی از پروژه‌های مهم زیرساختی در راستای تقویت ظرفیت ذخیره سازی و مدیریت بهینه آب در این شهر محسوب می‌شود که نقش بسزایی در ارتقای پایداری شبکه توزیع و کاهش پرت آب خواهد داشت. وی افزود: این مخزن با هدف تنظیم فشار شبکه، ذخیره سازی مطمئن آب و افزایش ضریب اطمینان تأمین آب شرب سالم و بهداشتی برای مشترکان طراحی شده و اجرای آن موجب می‌شود امکان بهره برداری بهینه از تأسیسات پمپاژ و کاهش تنش‌های احتمالی در زمان اوج مصرف فراهم شود. سلیمانی با تأکید بر اهمیت توسعه زیرساخت‌های ذخیره سازی آب تصریح کرد: احداث مخازن ذخیره به عنوان یکی از مؤثرترین راهکارهای مدیریت منابع آب، نقش کلیدی در جلوگیری از هدررفت، افزایش تاب آوری شبکه و تأمین پایدار آب در شرایط مختلف دارد و شرکت آب و فاضلاب استان با جدیت این گونه پروژه‌ها را در شهرهای مختلف استان دنبال می‌کند. وی ابراز امیدواری کرد با بهره برداری از این مخزن، شاخص‌های کمی و کیفی خدمات آبرسانی در بستان‌آباد بیش از پیش ارتقا یافته و زمینه تأمین مطمئن و پایدار آب برای شهروندان فراهم شود.